HOHE TEXTIL QUALITÄT

Die Wetterlage kann sich schnell ändern. Aber wenn es um starke Stürme, Wind oder Hitze geht, hat Autohome die richtige Lösung. Die Modelle AIRLANDER, AIRLANDER PLUS, GRAND TOUR, EXTREME und AIRTOP werden aus kostbaren Dralon® (Bayer Textilfaser) hergestellt. Dralon® ist im Gegensatz zu weichgemachten, beschichteten oder unifarbenen Baumwollstoffen, gleichzeitig wasserfest, widerstandsfähig und vor allem atmungsaktiv. Jeder Quadratzentimeter Dralon®-Stoff trägt auf natürliche Weise zum Luftaustausch bei und sorgt für echtes Wohlbefinden im Zelt. Die besondere Konsistenz dieses Stoffes schützt nicht nur vor Hitze und Kälte, sondern auch vor den Nachtlichtern und den ersten Blitzen des Morgens.

DIE REALITÄT DER ATMUNGSAKTIVITÄT



Atmungsaktivität: mm / s 50,8

Mache deinen eigenen Test Näher dich dem Zelt, wähle ein Stück Stoff und drücke ihn mit einer Hand perfekt gegen den Mund. Dann puste kräftig dagegen aus. Wenn du die Luft auf deiner Handfläche spürst, bedeutet dies, dass der Stoff wirklich atmungsaktiv ist. Mit einem atmungsaktiven Stoff fühlst du dich nie erstickt und atmest immer tief in die warmen Nächte hinein. Hierzu wirst du keiner Zugluft ausgesetzt, denn du muss nicht die Fenster offen lassen, um die Feuchtigkeit zu überwinden.

HIGH TECH TEXTIL

Kondensation ist ein natürliches Phänomen in Campingzelten. Wenn die Außentemperatur sinkt und es niedriger wird als die Innentemperatur, kondensiert die Feuchtigkeit der Luft im Zelt und setzt sich in Form von Tröpfchen an den Wänden ab. Kondensation im Zelt kann besonders am Abend, in der Nacht oder in großen Höhen auftreten, wenn das Gewebe kühler ist. Mit jahrelanger Erfahrung und der Auswahl an besten Materialien hat Autohome den hochwertigen Airtex® Stoff für die neuen Modelle Airlander Plus 360° X-Large, Grand Tour 360° und Airtop 360° ausgewählt. Airtex® ist extrem vielseitig, wasserdicht und widerstandsfähig, mit einer hohen Wasserdampfdurchlässigkeit nach außen. Somit ist Kondensation kein Problem mehr.

WASSERDAMPFÜBERTRAGUNG



Übertragungsgeschwindigkeit der Wasserdampf: 440 g / mq / 24 Stunden

Airtex® ist ein Stoff, der Wasserdampf im Inneren des Zeltes nichtabsorbiert, sondern nach außen freigibt. Dies ist der große Unterschied zu Kunststoff beschichteten Polyester, der wasserdicht ist und somit ein wahrer Generator für Feuchtigkeit und Kondensation ist.

DRALON-VORTEILE

Atmungsaktiv und kondenswasserfrei. Es entsteht kein Hitzestau und die Feuchtigkeit kann entweichen.

Wasserdicht und langlebig. Dralon-Gewebe brauchen keine extra Behandlung oder Imprägnierung.

Farbecht: Die Faser wird im Garn und nicht im fertigen Gewebe gefärbt. Sie ist UV-beständig und bleicht nicht aus.

Æ

Anti-Reiss und Schimmel: Dank des speziellen Faserschusses ist dieser Stoff besonders reißfest und Anti-Schimmel.

BLUE

GRAY

Temperaturbeständig: Dralon ist auch bei extremen Temperaturen von -30° bis +70° C elastisch, reißfest und scheuersicher.

Es kann auch im nassen Zustand gefaltet werden. Dralon geht nicht ein, quilt nicht auf und nimmt kein Wasser auf.



CARBON

Robust, isolierend, abdunkelnd. Ein Hi-Tech Qualitätsprodukt.

SAFAR

Sehr einfache Pflege.

FOREST

Normtest UNI EN ISO 9237/97

Atmungsaktivität (R) – durchschnitt mm/s 23.1

HANDWERKLICHE QUALITÄT IN DER SERIENPRODUKTION

Die Schalen bestehen bei den meisten der Ausführungen made by Autohome aus Glasfaser. Glasfaser ist eine spezielle Faser, die zu textilem Gewebe verarbeitet und mit flüssigen, harzhaltigen Stoffen oder Polyester imprägniert wird. Bekannt auch als Glasfaserverstärkter Kunststoff oder GFK in deutscher Sprache und GRP im Englischen. Diese äußerst kostspieligen Kunstharze, die anhand von Katalysatoren oder Beschleunigern mit Zusatzstoffen gemischt werden, werden mit Pinseln und Langflor-Farbrollern auf die vorher auf geöffneten Werkzeugen ausgebreiteten Gewebe aufgetragen. Bei der Erstarrung der Kunstharze werden die Glasfasern umschlossen, woraus letztendlich der GFK hervorgeht. Ein sehr aufwendiges, von Hand ausgeführtes Verfahren, um ein Produkt von einwandfreier Qualität zu erzielen.

Sehr verbreitet ist GFK in der Baubranche, vor allem für die Herstellung von Dächern oder Abdeckungen von Industrie- und Wohngebäuden, da sich dieser nicht unter der Sonne erhitzt und die Räume vor Hitze oder Kälte isoliert - unentbehrliche Merkmale für ein roof tent.

Durch die Verwendung von GFK (im Gegensatz zu den herkömmlichen Kunststoffen, aus denen die asiatischen Produktionszubehöre gefertigt sind) gewährleisten die Schalen made by Autohome hervorragende Qualitäten, nicht nur in Bezug auf Witterungsbeständigkeit und Schalldämmung, sondern auch auf Leichtigkeit und einfache Reparatur bei versehentlichen Brüchen, wodurch ein kostspieliger Ersatz ganzer Schalen vermieden wird.

Als Garantie für die Qualität dieses Materials soll die Anwendung von Glasfaser beim Schiffsbau und in der Automobilindustrie sowie für Karosserien und Verkleidungen erwähnt sein, die Steifheit und Haltbarkeit auch auf die Dauer erfordern ...die besten Wohnmobile sind beispielsweise diejenigen in Schalenbauweise aus Glasfaser, da sie leicht zu reparieren sind (im Gegensatz zu jenen aus ABS, die fast nicht mehr anzutreffen sind, auch wegen der Wiederherstellungseingriffe).

Aufgrund seiner hervorragenden Eigenschaften, wie Leichtigkeit und Haltbarkeit findet der Glasfaserverstärkter Kunststoff darüber hinaus im Flugzeugbau, für die Herstellung der drehbaren Flächen von Windturbinen und, dank seiner Unterdruckfestigkeit, in der Raumfahrtindustrie Anwendung. Die Autohome-Schalen sind aus den besten Materialien, die bis zum heutigen Stand der Technik zur Verfügung stehen, gefertigt. Ohne den Anspruch zu erheben, sich den Mond als Ziel zu setzen (zumindest nicht im Augenblick)...

ACHTUNG! NICHT PLASTIK, ABS, ACRILIC 100% FIBERGLASS





DIE VORTEILE DER GLASFASER

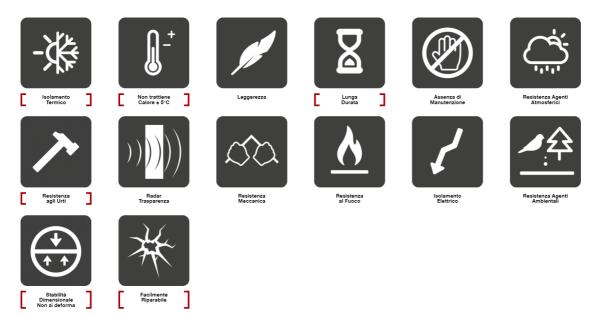


TABELLE MATERIALVERGLEICH

	SPEZIFISCHES GEWICHT g/cm ³	ZUGFESTIGKEIT MPa	E-MODUL GPa	CTE K1	WLC W/mK
GLASFASER	1,5	400	26	11 x 10°6	0,35
HOLZ	0,7	250	12	14 x 10 ⁻ 6	0,1
ALUMINIUM	2,7	80	70	23 x 10 ⁻ 6	170
STAHL	7,8	400	210	12 x 10°6	40
PLASTIK	1,8	70	3	85 x 10 ⁻ 6	0,1

-